

# NUOVO PROCESSO DI RIAFFILATURA UTENSILI AUTOMATIZZATO E INTEGRATO IN OTTICA DI FABBRICA INTELLIGENTE

Finanziamento concesso: 48.420,10€

Spesa ammessa a contributo: 161.400,32€

## Descrizione

Il progetto di ricerca e sviluppo in questione si propone come obiettivo il superamento di alcune problematiche legate al processo di riaffilatura degli utensili dotati di taglienti, per confluire verso una nuova tecnologia di processo per la riaffilatura degli utensili che possa appunto colmare le attuali lacune.

## Obiettivo

I principali obiettivi del progetto possono essere così riassunti :

- Minimizzazione dell'intervento umano, con conseguente massimizzazione e ripetibilità del grado qualitativo del lavoro e possibilità di lavorare quantità significative anche di notte e nei week-end;
- Tempistica di riconsegna degli utensili al cliente molto ridotta (a regime in media 2-3 giorni contro i 7-8 attuali);
- Possibilità di lavoro di grandi o piccoli lotti con il medesimo "tempo di lavorazione per pezzo";
- Possibilità di monitoraggio delle fasi di lavorazione con tecniche di telecontrollo;
- Forte incremento della produttività.

## Risultati

Si ritengono ottime le potenzialità che il progetto presenta dal punto di vista economico. Il nuovo processo offrirà al mercato degli utilizzatori di utensili dotati di taglienti, opportunità finora sconosciute e a vario livello: tempistica di intervento più che dimezzata rispetto allo stato dell'arte - scarsa influenza del numero di utensili da rilavorare sulla tempistica stessa - possibilità (grazie all'immagazzinamento di dati su ciascun utensile) di avere sempre indicazioni molto precise sullo stato di vita di ciascun utensile, potendo in tal modo elaborare delle strategie di utilizzo mirate per ottimizzarne sia l'utilizzo sia la durata globale.



**POR FESR**  
**2014 2020**  
Friuli Venezia Giulia

