

# VICTORIAD ST070



**THE SELF POSITIONING JOINTING CUTTER**

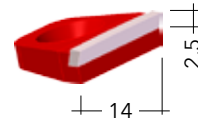
ST070D



ACHBT20DFAAA



AITD14H32N100A

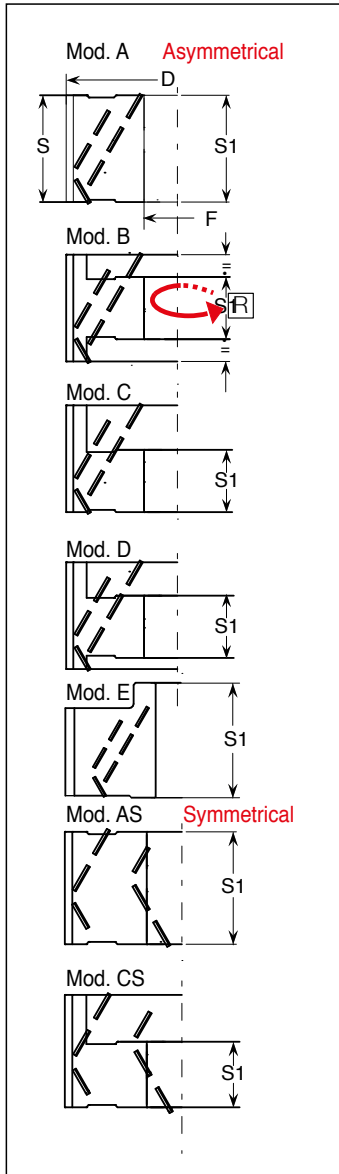


WV088

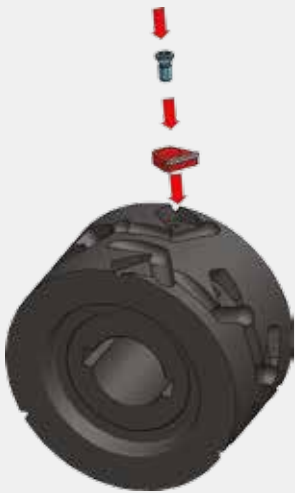


## 3 PRINCIPLES CUTTING

● = Ready in stock    ■ = Delivery time 20 working days



| D   | S   | S1   | F      | Z  | Mod. | Machines          | Left Code       | Right Code      | € |
|-----|-----|------|--------|----|------|-------------------|-----------------|-----------------|---|
| 60  | 65  | 62   | 25+2CH | 18 | B    | Felder/Fraval     | ■ ST070D0603ABL | ■ ST070D0603ABR |   |
| 60  | 65  | 65   | 25+2CH | 18 | A    | Felder/Fraval     | ■ ST070D0603AAL | ■ ST070D0603AAR |   |
| 70  | 45  | 61   | 25+2CH | 12 | E    | Hebrock/EBM       | ■ ST070D0703BEL | ■ ST070D0703BER |   |
| 70  | 65  | 81   | 25+2CH | 18 | E    | Hebrock/EBM       | ■ ST070D0703AEL | ■ ST070D0703AER |   |
| 80  | 45  | 53   | 30+2CH | 12 | AS   | Biesse            | ●               | ● ST070D0803BBR |   |
| 80  | 48  | 64   | 25+2CH | 15 | C    | Felder            | ■ ST070D0803BCL | ■ ST070D0803BCR |   |
| 80  | 65  | 53   | 30+2CH | 18 | AS   | Biesse            | ●               | ● ST070D0803ASR |   |
| 80  | 65  | 53   | 30+2CH | 18 | B    | Biesse            | ● ST070D0803ABL | ● ST070D0803ABR |   |
| 80  | 65  | 64   | 25+2CH | 18 | C    | Felder            | ■ ST070D0803ACL | ■ ST070D0803ACR |   |
| 85  | 45  | 45   | 30+2CH | 12 | A    | Ott               | ■ ST070D0853AAL | ■ ST070D0853AAR |   |
| 85  | 65  | 45   | 30+2CH | 18 | B    | Ott               | ● ST070D0853BBL | ● ST070D0853BBR |   |
| 85  | 85  | 50   | 30+2CH | 24 | C    | Ott               | ■ ST070D0853ACL | ■ ST070D0853ACR |   |
| 100 | 45  | 25   | 30+2CH | 12 | B    | Holz-Her          | ■ ST070D1003BBL | ■ ST070D1003BBR |   |
| 100 | 45  | 32   | 30+2CH | 12 | B    |                   | ■ ST070D1003ABL | ■ ST070D1003ABR |   |
| 100 | 45  | 41   | 30+2CH | 12 | B    | Brandt/IMA/Biesse | ● ST070D1003CBL | ● ST070D1003CBR |   |
| 100 | 45  | 41   | 30+2CH | 12 | C    | Brandt/IMA        | ■ ST070D1003CCL | ■ ST070D1003CCR |   |
| 100 | 45  | 45   | 30+2CH | 12 | A    |                   | ■ ST070D1003AAL | ■ ST070D1003AAR |   |
| 100 | 45  | 61   | 30+2CH | 12 | C    | Hebrock/EBM       | ■ ST070D1003BCL | ■ ST070D1003BCR |   |
| 100 | 45  | 75   | 30+2CH | 12 | AS   | Biesse            | ●               | ● T070D1003CAR  |   |
| 100 | 54  | 25   | 30+2CH | 15 | B    | Cehisa            | ■ ST070D1003DBL | ■ ST070D1003DBR |   |
| 100 | 54  | 26   | 30+2CH | 15 | B    | Holz-Her/SCM      | ● ST070D1003EBL | ● ST070D1003EBR |   |
| 100 | 54  | 60   | 30+2CH | 15 | C    | SCM               | ● ST070D1003ACL | ● ST070D1003ACR |   |
| 100 | 65  | 25   | 30+2CH | 18 | B    | Holz-Her          | ■ ST070D1003FBL | ■ ST070D1003FBR |   |
| 100 | 65  | 40,5 | 30+2CH | 18 | D    | SCM               | ● ST070D1003EDL | ● ST070D1003EDR |   |
| 100 | 65  | 41   | 30+2CH | 18 | CS   | Brandt/IMA        | ■ ST070D1003EAL | ■ ST070D1003EAR |   |
| 100 | 65  | 41   | 30+2CH | 18 | C    | Brandt/SCM        | ● ST070D1003ECL | ● ST070D1003ECR |   |
| 100 | 65  | 56,5 | 30+2CH | 18 | C    | Fraval            | ■ ST070D1003CCL | ■ ST070D1003CCR |   |
| 100 | 65  | 60   | 30+2CH | 18 | C    | SCM/Stefani       | ● ST070D1003FCL | ● ST070D1003FCR |   |
| 100 | 65  | 75   | 30+2CH | 18 | AS   | Biesse            | ●               | ● ST070D1003DAR |   |
| 100 | 65  | 81   | 30+2CH | 18 | C    | Hebrock/EBM       | ■ ST070D1003DCL | ■ ST070D1003DCR |   |
| 100 | 85  | 85   | 30+2CH | 24 | C    | Brandt            | ■ ST070D1003GCL | ■ ST070D1003GCR |   |
| 100 | 105 | 85   | 30+2CH | 30 | C    | Brandt            | ■ ST070D1003HCL | ■ ST070D1003HCR |   |
| 100 | 124 | 96   | 30+2CH | 36 | B    | Fraval            | ■ ST070D1003GBL | ■ ST070D1003GBR |   |
| 125 | 32  | 34   | 30+2CH | 9  | A    | IMA               | ■ ST070D1253CAL | ■ ST070D1253CAR |   |
| 125 | 48  | 40   | 30+2CH | 18 | AS   | Biesse/Homag      | ●               | ● ST070D1253DAR |   |
| 125 | 48  | 40   | 30+2CH | 15 | C    | Homag             | ■ ST070D1253CCL | ■ ST070D1253CCR |   |
| 125 | 48  | 40   | 30+2CH | 15 | B    | Biesse            | ● ST070D1253FBL | ● ST070D1253FBR |   |
| 125 | 48  | 45   | 30+2CH | 15 | A    | IMA               | ■ ST070D1253AAL | ■ ST070D1253AAR |   |
| 125 | 48  | 57   | 30+2CH | 15 | E    | IMA               | ■ ST070D1253AEL | ■ ST070D1253AER |   |
| 125 | 54  | 42   | 30+2CH | 18 | B    |                   | ■ ST070D1253BBL | ■ ST070D1253BBR |   |
| 125 | 65  | 40   | 30+2CH | 24 | AS   | Biesse/Homag      | ●               | ● ST070D1253BAR |   |
| 125 | 65  | 42   | 30+2CH | 21 | C    | IMA               | ■ ST070D1253BCL | ■ ST070D1253BCR |   |
| 125 | 65  | 53   | 30+2CH | 21 | B    | Biesse            | ■ ST070D1253EBL | ■ ST070D1253EBR |   |
| 125 | 65  | 57   | 30+2CH | 21 | E    | IMA               | ■ ST070D1253BEL | ■ ST070D1253BER |   |

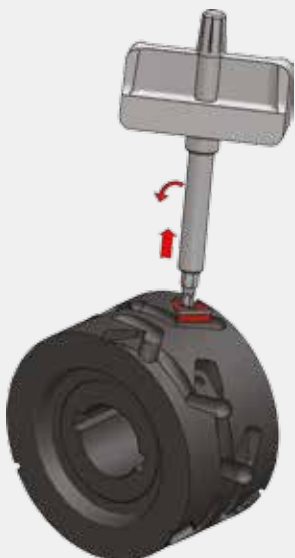


### ASSEMBLY - MONTAGGIO

- 1) Clean up the tool body and the inserts' seats from any impurities.  
*Ripulire corpo utensile e sedi inserti da eventuali impurità.*
- 2) Place the DP insert into the seat.  
*Posizionare inserto DP nella sede.*
- 3) Press lightly to the end of the seat.  
*Esercitare una leggera pressione verso il fondo della sede.*
- 4) Make sure of the correct positioning of the Insert.  
*Assicurarsi del corretto posizionamento dell'inserto.*

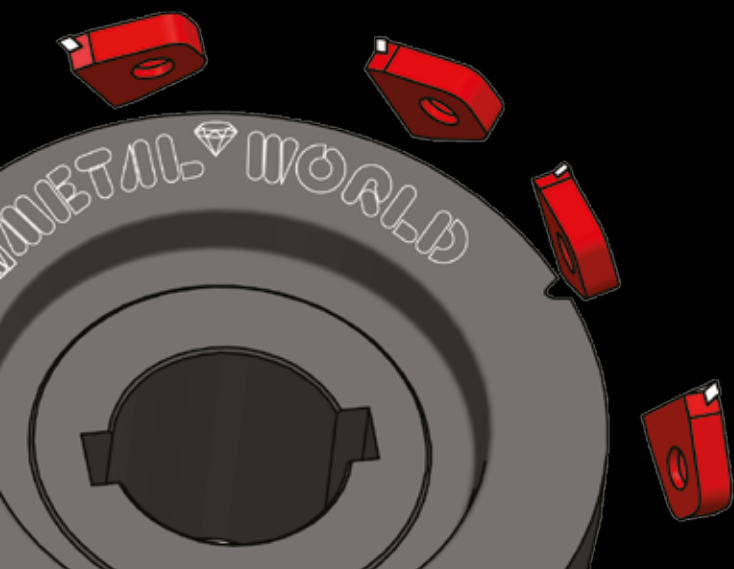


- 5) Lock the screw until the "CLICK" for stress (5 N m), using the included dynamometric key.  
*Avvitare la vite in dotazione serrando fino al "CLICK" da sforzo (5 N m) con l'apposita chiave dinamometrica in dotazione.*
- 6) Repeat it for each insert.  
*Ripetere l'operazione per ogni sede ed inserto.*
- 7) Set the tool on the spindle of the machine.  
*Posizionare l'utensile nell'albero motore della macchina.*



### DISASSEMBLY/REPLACEMENT - SMONTAGGIO/SOSTITUZIONE

- 1) Unscrew the clamping screw with the supplied key.  
*Svitare la vite di fissaggio con l'apposita chiave in dotazione.*
- 2) Remove the DP insert from the seat.  
*Rimuovere l'inserto DP dalla sede.*
- 3) Clean up the tool body and the inserts' seats from any impurities.  
*Ripulire corpo utensile e sedi inserti da eventuali impurità.*
- 4) See point "2".  
*Vedi punto "2".*



# VICTORIAD

## THE SELF POSITIONING JOINTING CUTTER

### SELF-POSITIONING AUTOPOSIZIONANTE

Head with self-positioning PCD insert, easily replaceable with the supplied torque wrench. THE SYSTEM IS AN EXCLUSIVE PATENT OF METAL WORLD SPA.

*Testa con inserto in PCD auto posizionante, facilmente sostituibile con l'apposita chiave dinamometrica in dotazione. Il sistema è un BREVETTO ESCLUSIVO DI METAL WORLD SPA.*

### NO SHARPENING NON RIAFFILARE

The PCD insert does not need regrinding on the head. Thanks to the fast and accurate replacement of the PCD insert, the continuity of work is guaranteed.

*L'inserto in PCD non ha bisogno della riaffilatura sulla testa. Grazie alla veloce e precisa sostituzione del inserto in PCD, la continuità di lavoro è garantita.*

### PRECISION PRECISIONE

The system guarantees a high degree of finish thanks to the high precision of the tool.

*Il sistema garantisce, un alto grado di finitura grazie all'elevata precisione dell'utensile.*

### ONE KNIFE UN COLTELLO

One single PCD insert (interchangeable) usable for all diameters. Simplicity in the management of the spare part, a single PCD insert for all the cutter head models (T070D).

*Un solo inserto in PCD (intercambiabile) utilizzabile per tutti i diametri. Semplicità nella gestione del ricambio, un solo inserto in PCD per tutti i modelli di testa (T070D).*

### NO FERROUS METAL NON E' METALLO

Special Aluminum Alloy body construction.

*Costruite con un corpo di una speciale Lega di Alluminio.*

### BLACK NERO

The tool is coated with a special "BLACK-MW" treatment, to give to the tool greater mechanical resistance and better chip evacuation.

*L'utensile è rivestito con uno speciale trattamento "BLACK-MW", per conferire all'utensile una maggiore resistenza meccanica ed una migliore facilità di evacuazione del truciolo.*

### LOW NOISE RUMOROSITÀ

The design of the body and the positioning of the cutting edges, significantly reduce the noise of the tool.

*Il design del corpo della testa ed il posizionamento dei taglienti riducono notevolmente la rumorosità dell'utensile.*

### VIBRATIONS VIBRAZIONI

Significant vibration reduction due to the lightness of the body.

*Notevole riduzione delle vibrazioni, dovuto alla leggerezza del corpo.*

### MACHINES MACCHINE

Applicable on the main Edge Banding machines: SCM, BIESSE, BRANDT, CEHISA, HOLZER, STEFANI, FELDER, HOMAG, IMA, OTT, FRAVOL, HEBROCK.

*Utilizzabili sulle principali macchine bordatrici: SCM, BIESSE, BRANDT, CEHISA, HOLZER, STEFANI, FELDER, HOMAG, IMA, OTT, FRAVOL, HEBROCK.*

### CUSTOMIZED PRODUCT PRODOTTO PERSONALIZZATO

In case of special machines, we are able to customize the product.

*Je nach Modell der Maschinen sind auch Sonderausführungen lieferbar.*